

LE THERMOLAQUAGE

API

Siège social : Parc
d'Activité Torcé Ouest –
35370 Torcé

Tél. 02 99 49 28 00 - Fax.
02 99 49 28 01

<http://www.peintureindustrielle-thermolaquage.com/>

LE THERMOLAQUAGE

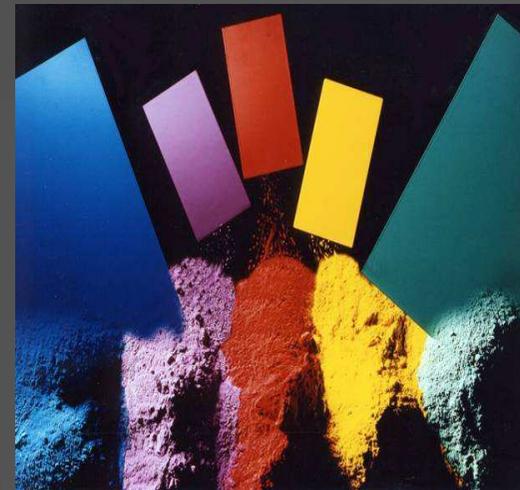
(application de peinture poudre)

A.P.I.

Atelier de Peinture Industrielle

LE THERMOLAQUAGE

La matière première



LE THERMOLAQUAGE

Le procédé

Application d'une poudre au pistolet qui est ensuite cuite à 200 degrés.



LE THERMOLAQUAGE

La peinture sous toutes ses formes



LE THERMOLAQUAGE

Les secteurs d'activité

- Le Mobilier d'agencement



LE THERMOLAQUAGE

Les secteurs d'activité

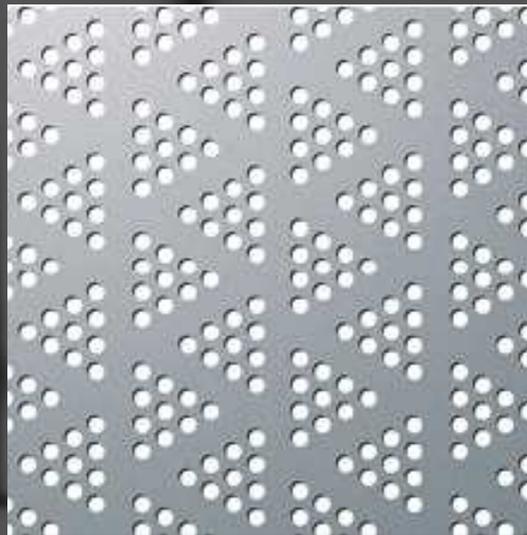
- Mobilier urbain



LE THERMOLAQUAGE

Les secteurs d'activité

- L'industrie



LE THERMOLAQUAGE

Les secteurs d'activité

- Le particulier



 Pièce de moto



 Jante

LE THERMOLAQUAGE

Les finitions



LE THERMOLAQUAGE

Un process respectueux
de l'environnement





Les atouts du thermolaquage

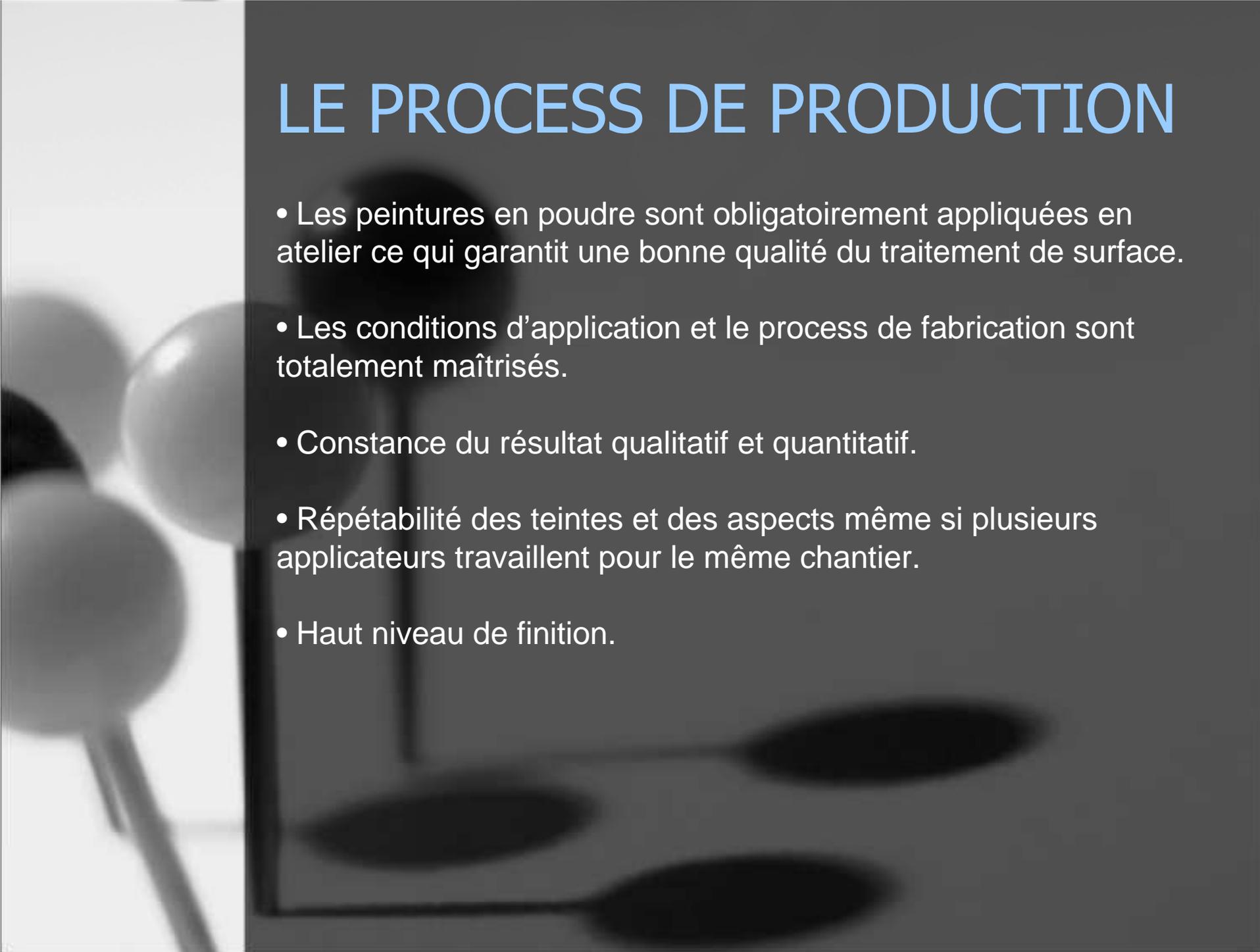
La peinture en poudre thermodurcissable ne contient aucun solvant et ne nécessite ni diluant ni eau pour son application.

Les peintures liquides conventionnelles génèrent chaque année lors de leur application 300 000 tonnes de rejets dans l'atmosphère, appelés composés organiques volatils (C.O.V)

La technologie de la poudre s'impose aujourd'hui comme le meilleur choix pour protéger l'environnement

La différence fondamentale

La poudre : une peinture 100 % recyclable



LE PROCESS DE PRODUCTION

- Les peintures en poudre sont obligatoirement appliquées en atelier ce qui garantit une bonne qualité du traitement de surface.
- Les conditions d'application et le process de fabrication sont totalement maîtrisés.
- Constance du résultat qualitatif et quantitatif.
- Répétabilité des teintes et des aspects même si plusieurs applicateurs travaillent pour le même chantier.
- Haut niveau de finition.

LE PROCESS DE PRODUCTION

- La peinture en poudre est appliquée au moyen d'un pistolet électrostatique.

La pièce recouverte doit être cuite de 10 à 15 minutes à 180°C.

La mise en oeuvre des poudres est relativement aisée. Toutes les teintes et aspects sont reproductibles après réglage et maîtrise des paramètres d'application.

- Pas de temps de séchage, pièces manipulables dès la fin de cuisson : de très

hautes performances sont obtenues immédiatement

- Une grande variété de teintes et d'aspects obtenus en 1 seule couche

- Certains aspects de surface sont spécifiques à la peinture en poudre : finitions givrées, mouchetées, ...

De très hautes performances en une seule couche

LA QUALITE

- La durabilité : Grâce à leurs excellentes performances et résistance aux intempéries, les peintures en poudre polyester sont particulièrement utilisées dans le domaine de l'architecture extérieure (10 ans de garantie sur aluminium).
- les caractéristiques mécaniques des peintures en poudre sont supérieures à celles des peintures liquides.
- Résistance à la rayure : les peintures en poudre offrent de très bonnes caractéristiques générales de résistance aux frottements et à la rayure.

Certains effets de surface (givré notamment) améliorent considérablement ces propriétés.